



# Primer

## C-140/32 P, C160/32 P C200/32 P SECHEUSES REPASSEUSES Ø325



### CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

Simple et convivial avec un mode automatique:  
gestion automatique de la vitesse de repassage en  
fonction de la température choisie.  
Affichage digital de la vitesse et de la température.



### EFFICIENCE

Bonne conduction thermique grâce au matériau du  
cylindre et son épaisseur : meilleur contrôle de la  
dépense énergétique  
Arrêt automatique à 80°C (paramètre réglable)  
Circuit de circulation des buées d'en bas réduisant la  
consommation



### ROBUSTESSE

Entrainement du cylindre par variateur de vitesse  
Bandes de repassage Nomex : résistantes aux  
températures élevées  
Panneaux en inox et skinplate  
Molleton spiralé: repassage plus doux pour une plus  
grande durabilité  
Option : cylindre nickelé, anticorrosif et plus durable



### ERGONOMIE

Confort acoustique : <65 dB  
Hauteur d'engagement adaptée: 990 mm  
Encombrement minimum : gain de place, adapté à la  
plupart des espaces  
Contrôle électronique en mode automatique : facile à  
utiliser, vitesse de repassage optimisée



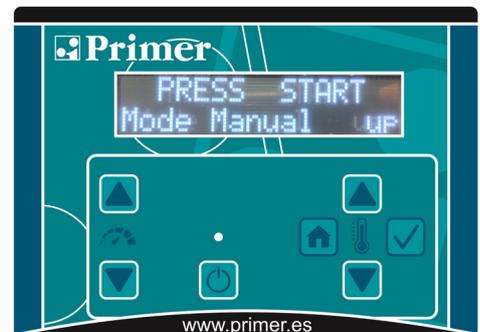
### MAINTENANCE

Accès facile à tous les composants des deux côtés de  
la machine  
Connexions simples: branchement électrique et ex-  
traction d'air



### AUTRES

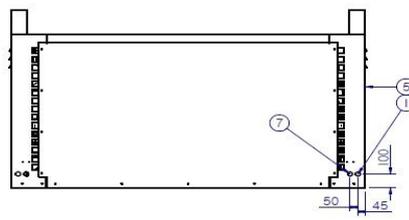
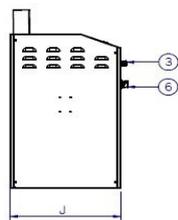
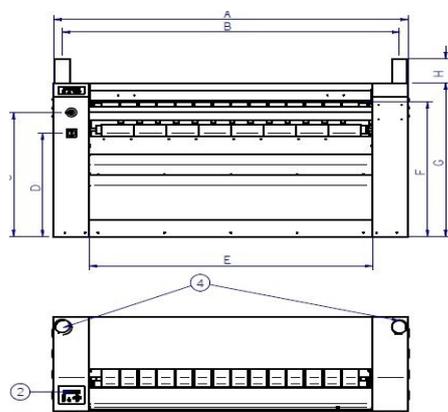
Sèche et repasse en une seule opération à la sortie  
d'une laveuse à super essorage  
Murale : engagement et sortie du linge à l'avant  
Système cool down intégré  
Cylindre en acier poli Ø 325 mm  
Longueurs utiles : 1400, 1600 et 2000 mm  
Chauffage électrique ou gaz atmosphérique  
Normes CE



### OPTIONS

- IMC: régulation automatique de la vitesse de repassage en fonction de l'humidité résiduel
- Cylindre nickelé
- Tension 440V III 60 Hz sans N (modèles électriques)
- Tension 230V III 50-60 Hz

DONNÉES TECHNIQUES	UNIT.	C-140/32 P	C-160/32 P	C-200/32 P			
<b>DONNÉES GENERALES</b>							
Production théorique *	Kg/h	15-18	25-30	35-40			
Production théorique gaz atmo.*	Kg/h	15-18	25-30	35-40			
Production théorique gaz radiant *	Kg/h	-	-	-			
Capacité d'évaporation	Kg/h	7-14	14-21	21-28			
Ø cylindre	mm	325	325	325			
Longueurs utiles	mm	1.400	1.600	2.000			
Hauteur bandes d'engagement	mm	990	990	990			
Vitesse de repassage	mt/min	1,5 - 10	1,5 - 10	1,5 - 10			
Commande électronique		Oui	Oui	Oui			
Nbre de programmes	Nº	2	2	2			
Sortie arrière + plieuse longitudinale		-	-	-			
<b>PUISSANCES</b>							
Chauffage électrique	kW	12	16,2	21			
Puissance élec. totale (mod. électr.)	kW	12,37	16,57	21,49			
Chauffage gaz	kW	14	22,5	30			
Puissance élec. totale (mod. gaz)	kW	0,37	0,37	0,49			
Chauffage vapeur	kW	-	-	-			
Puissance élec. totale (mod. vapeur)	kW	-	-	-			
Moteur cylindre	kW	0,28	0,28	0,28			
Moteur ventilateur	kW	0,12	0,12	0,12x2			
Puissance élec. supl. plieuse	kW	-	-	-			
Puissance élec. supl. plieuse + sortie arrière	kW	-	-	-			
<b>CONNEXIONS</b>							
		ÉLECT / GAZ		ÉLECT / GAZ		ÉLECT / GAZ	
Tension 230V - III + T	Nº x mm²/A	4x6 / 32A	4x2,5 / 6A	4x10 / 50A	4x2,5 / 6A	4x16 / 63A	4x2,5 / 6A
Tension 400V - III + N + T	Nº x mm²/A	5x4 / 20A	5x2,5 / 6A	5x4 / 25A	5x2,5 / 6A	5x6 / 32A	5x2,5 / 6A
Ø Entrée gaz		1/2"		1/2"		1/2"	
Ø Entrée vapeur		-		-		-	
Ø condensats (mod. vapeur)		-		-		-	
<b>DIMENSIONS HORS TOUT / DIMENSIONS D'EMBALLAGE</b>							
Longueur nette/brute	mm	1.952 / 2.340		2.202 / 2.340		2.552 / 2.780	
Profondeur nette/brute	mm	686 / 770		686 / 770		686 / 770	
Hauteur nette/brute	mm	1.112 / 1.400		1.112 / 1.400		1.112 / 1.400	
Poids net/brut	Kg	330 / 365		385 / 405		435 / 458	
Volume	m³	1,49 / 2,52		1,68 / 2,52		1,95 / 3,00	
<b>AUTRES</b>							
Nbre d'évacuations	Nº	1		1		2	
Ø Evacuation	mm	98		98		98	
Debit d'air	m3/h	500		500		1000	
Niveau sonore	dB	60		60		63	



\*45 % d'humidité

- 01. Arrivée électrique
- 02. Panneau de commande BM
- 03. Arrêt d'urgence
- 04. Evacuations buées
- 05. Manivelle
- 06. Sectionneur

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
C-140/32 P	1.952	1.846	900	750	1.510	980	1.112	140	746	686
C-160/32 P	2.202	2.096	900	750	1.760	980	1.112	140	746	686
C-200/32 P	2.552	2.446	900	750	2.110	980	1.112	140	746	686

