

## MANIQUÍES INDUSTRIALES



### MAN-PA-A / MAN-PA-V

## CARACTERÍSTICAS

### MAN-PA-A / MAN-PA-V

Programador con 9 ciclos de trabajo completamente automatizados con regulación de tiempos de vaporización y soplado mediante temporizadores.

Carro tensor de pantalones regulable en altura y pinzas de sujeción de bajos.

Tres reguladores de presión (pinza pantalón, cintura y el tiende-pantalones).

Indicador manual de tallas.

Regulación mecánica del flujo de aire.

Necesita conexión a red central de Vapor.

Consumo de vapor: 20 kg/hora. Presión de trabajo de vapor: 5 bar.

Necesita conexión a compresor de aire comprimido.

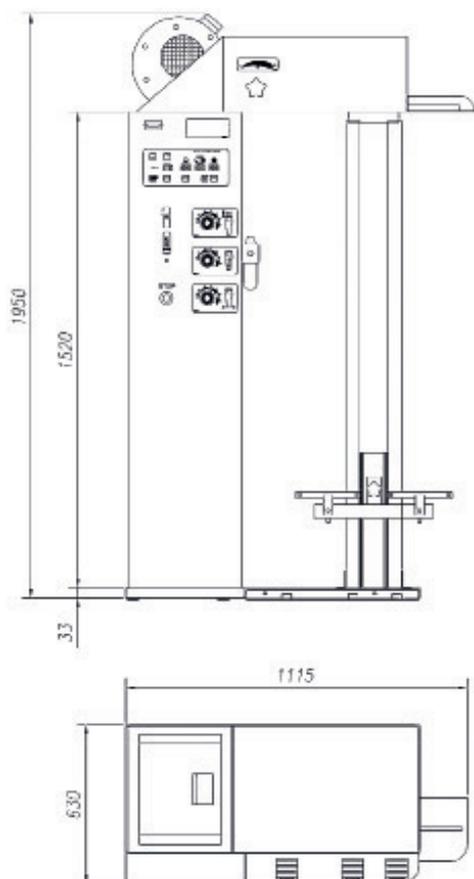
Presión de trabajo de aire: 5 bar.

Consumo de aire: 40 NI/min.

Conexión eléctrica: 230/400V III 50Hz



DATOS TÉCNICOS	UNIT.	TOPPER-C (SIN CALDERA)	TOPPER-A (CON CALDERA)
<b>DATOS GENERALES</b>			
Caldera	-	No	Sí
Compresor	-	No	No
Grupo Plancha	-	-	-
Pistola Vapor	-	-	-
<b>POTENCIA</b>			
Motor aspiración	HP	-	-
Motor bomba	HP	-	-
Motor compresor (Mod. con opción)	HP	-	-
Resistencia caldera (Mod. con opción)	kW	-	6
Motor ventilador	HP	1-1,5	1-1,5
<b>CONEXIONES</b>			
Ø Entrada agua	BSP	-	-
Ø Entrada vapor	BSP	3/8"	-
Ø Salida condensados vapor	BSP	3/8"	-
Presión vapor	BAR	5	5
Consumo Vapor	Kg/h	15-20	-
Ø Entrada aire	BSP	1/4"	1/4"
Presión aire	BAR	5	5
Consumo de aire	NI/m	40	40
<b>DIMENSIONES / DIMENSIONES CON EMBALAJE</b>			
Ancho / Ancho	mm	1.115/1.210	1.115/1.210
Profundo / Profundo	mm	630/780	630/780
Alto / Alto	mm	1.950/2.100	1.950/2.100
Peso neto / Peso bruto	kg	119/175	165/225
Volumen	m <sup>3</sup>	1,37/1,98	1,37/1,98
<b>OTROS</b>			
Voltaje	Hz	230/400V III 50/60	230/400V III 50/60
Nivel Sonoro	dB	70	70



01. Entrada vapor
02. Purga condensados
03. Entrada alimentación eléctrica
04. Entrada aire comprimido

